



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

HARS-FLEX

KENMERKEN

- *Laag viskeus*
- *Flexibel*
- *Vochtongevoelig*
- *eenvoudig aan te brengen*
- *oplosmiddelvrij*
- *Uitstekende afdichting*
- *Volumevergroting met vocht (5-10%)*
- *Lage doorhardingstemperatuur*

TOEPASSING

HARS-FLEX is specifiek ontwikkeld voor het injecteren van droge en vochtige scheuren, welke onderhevig zijn aan lichte zettingen. De verkregen afdichting is elastisch en staat beweging tot 10% van de oorspronkelijke scheurbreedte toe. Verder is de HARS-FLEX bij uitstek geschikt voor het injecteren van preventieve injectieslangen, INFILTRA-STOP, die opgenomen kunnen zijn op de stortnaden in de betonbouw.

SAMENSTELLING

Oplosmiddelvrij, ongevoeld tweecomponenten product op basis van gemodificeerde polyurethaanharsen

EIGENSCHAPPEN

- | | |
|-------------------------------|--|
| • Soortelijk gewicht | ca. 1,1 kg/liter |
| • Standaardkleuren | bruin |
| • Hardheid | shore A 70 |
| • Hechting | uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen .
beton >1,5 N/mm ² . |
| • Potlife | ca. 45-60 minuten bij 20 °C |
| • Belastbaar | na 24 uur. Na 7 dagen vol belastbaar |
| • Temperatuurbestandheid | -30..+80 °C |
| • Uitzetting (vochtbelasting) | 5-10% |
| • Viscositeit (23°C) | ca. 200 mPas |
| • Vaste stofgehalte | >99% |

**ONDERGROND-
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof en andere onthechtende factoren dienen verwijderd te zijn. Te vullen holten en/of scheuren dienen vooraf zo goed als mogelijk schoon geblazen te worden met gecompriëerde lucht.

VERWERKING

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding m.b.v. mechanische mengapparatuur. Zorg hierbij dat een menger met een laag toerental wordt gebruik om luchtinsluitingen tot een minimum te beperken. (300-400 tpm). Kleine hoeveelheden tot 1 kg kunnen handmatig worden gemengd. Gemengd dient te worden tot een homogene structuur wordt bereikt. Het materiaal moet egaal romig bruin van kleur zijn. Hiertoe dient minimaal 3 minuten zorgvuldig gemengd te worden. Hierna overgooien in een schoon blik en nog 1 minuut namengen.

Gemengd materiaal kan hierna met een eenvoudige handinjectiepomp of elektrische injectiepomp in de te vullen ruimte of scheur geperst . Injectie van scheuren is mogelijk vanaf een scheurbreedte >0,1 mm.

PRODUKTGEGEVENS

Verpakking:

Units 0,5 kg, 1 kg en 2,5 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.

Kleur:

Component A	Transparant (geel)
Component B	Transparant (bruim)



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

HARS-FLEX

Mengverhouding:

Component A	100 gewichtsdelen
Component B	50 gewichtsdelen

Het geniet de voorkeur om gehele verpakkingen aan te maken. Indien gewenst kunnen kleinere hoeveelheden worden aangemaakt. Hiertoe dienen zowel de A als B component zorgvuldig afgewogen te worden in bovengenoemde verhoudingen.

Houdbaarheid:

Component A	12 maanden
Component B	12 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

REINIGING GEREEDSCHAP

Gereedschap kan worden gereinigd met PAKOR-REINIGINGSMIDDEL A, zolang de massa nog niet is doorgehard. Zorg hierbij voor voldoende ventilatie. Voor het reinigen van de pomp dient gebruik gemaakt te worden van PAKOR-Reinigingsmiddel WA.

VERBRUIK

Verbruiken zijn sterk afhankelijk van de holte die gevuld moet worden resp. scheurbreedte die geïnjecteerd moet worden. Belangrijk is dat bij het injecteren gewerkt wordt op de correcte wijze, zodat vulling van de scheur resp. van de holle ruimte tussen staal en bout een feit is.

Voor het uitvoeren van injectiewerken is een injectiehandboek bij PAKOR Bouwspecialiteiten verkrijgbaar. Hierin staat duidelijk omschreven hoe te injecteren voor het beste resultaat. Ook kan het handboek worden gedownload op de site www.pakor.nl.

VOORZORGEN

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Zie hiervoor ook de veiligheidsbladen van het product.

VERWERKINGSCONDITIES

Ondergrond temperatuur	Minimaal 5°C, maximaal + 35°C (*)
Luchttemperatuur	Minimaal 5°C, maximaal + 35°C (*)

(*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

De potliffe van 500 gram materiaal is ca. 45-60 minuten bij een temperatuur van 20-25 °C. Lagere temperaturen zullen leiden tot een langere potliffe en hogere viscositeit. Hogere temperaturen zullen daarentegen leiden tot een kortere potliffe en lager viscositeit.

Het aanmaken van grotere hoeveelheden dan genoemde 500 gram zal tevens kunnen leiden tot een kortere potliffe

OPMERKINGEN

Alle gegevens zijn gebaseerd op testen uitgevoerd in het laboratorium. Conditie en afwijkende situaties op het werk kunnen ertoe leiden dat andere gegevens worden verkregen.

HARS-FLEX tast bitumen en bitumineuze producten aan!

HARS_FLEX is qua samenstelling goedgekeurd voor contact met drinkwater door het Hygiëne-Instituut des Ruhrgebietes zu Gelsenkirchen onder nummer C45/93/Stf.



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

HARS-FLEX

TRANSPORT EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

KENNISGEVING

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van PAKOR-Bouwspecialiteiten BV (PBS). PBS aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.