

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

**PAKOR-Injectiehars T**

**KENMERKEN**

- *Midden viskeus*
- *Traag doorhardend*
- *Lange verwerkingstijd*
- *Vochtongevoelig*
- *Goede aanhechting op vele ondergronden*
- *Goede penetratie*
- *oplosmiddelvrij*
- *Krimpvrij*
- *Uitstekende mechanische eigenschappen*

**TOEPASSING**

PAKOR-Injectiehars T is specifiek ontwikkeld voor het injecteren van bredere scheuren in beton en metselwerk en het vullen van grindnesten in beton bij hogere omgevings- en ondergrond temperaturen. Tevens is de PAKOR-Injectiehars T uitstekend geschikt voor het injecteren van holle ruimten onder stalen voetplaten en losse tegels bij hogere omgevingstemperaturen.

**SAMENSTELLING**

Oplosmiddelvrij, ongevuld tweecomponenten product op basis van laag viskeuze gemodificeerde epoxyharsen. Geschikt voor injectie zoals bedoeld in NEN 1504-5 methode 1.5, 4.5 en 4.6.

**EIGENSCHAPPEN**

- |                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| • Soortelijk gewicht    | ca. 1,05 kg/liter                    |
| • Standaardkleuren      | Transparant                          |
| • Druksterkte           | ca. 80 N/mm <sup>2</sup>             |
| • Buigtreksterkte       | ca. 60 N/mm <sup>2</sup>             |
| • Treksterkte           | ca. 45 N/mm <sup>2</sup>             |
| • Hechting              | > 1,5 N/mm op droog en vochtig beton |
| • Potlife               | ca. 120 minuten bij 20 °C            |
| • Belastbaar            | na 24 uur. Na 7 dagen vol belastbaar |
| • Viscositeit (23°C)    | ca. 600 mPas bij 20 °C (*)           |
| • Vaste stofgehalte     | >99%                                 |
| • E-Modules             | ca. 3000 N/mm <sup>2</sup>           |
| • Heat Distortion Temp. | ca. 50 °C (Martens)                  |

(\*) Viscositeit ontwikkeling:

Temperatuur (°C)	Viscositeit (mPas)
15	900
20	600
25	400
30	200

**ONDERGROND-  
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon te zijn. Vet, vuil, stof en andere onthechtende factoren dienen zo goed mogelijk verwijderd te zijn. Te vullen holten en/of scheuren dienen vooraf zo goed als mogelijk schoon geblazen te worden met gecompriëerde lucht.

**VERWERKING**

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding m.b.v. mechanische mengapparatuur. Zorg hierbij dat een menger met een laag toerental wordt gebruik om luchtinsluitingen tot een minimum te beperken. (300-400 tpm). Kleine hoeveelheden tot 1 kg kunnen desgewenst handmatig worden gemengd. Gemengd dient te worden tot een homogene structuur wordt bereikt. Het materiaal moet egaal transparant, zonder slierten, zijn. Hiertoe dient minimaal 3 minuten zorgvuldig gemengd te worden. Hierna overgooien in een schoon blik en nog 1 minuut namengen. Gemengd materiaal kan hierna met een eenvoudige handinjectiepomp of elektrische pomp in de te vullen ruimte of scheur geperst. Injectie van scheuren is mogelijk vanaf een scheurbreedte >0,2 mm.



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

**PAKOR-Injectiehars T**

**PRODUKTGEGEVENS**

Zorg bij het injecteren dat de injectieapparatuur tijdig schoongemaakt wordt. Doorgehard materiaal laat zich niet verwijderen uit de pomp.

Indien bij het injecteren dan ook vastgesteld wordt dat het materiaal begint te geleren dient de pomp direct gespoeld te worden met PAKOR-Reinigingsmiddel WA.

De PAKOR-Injectiehars T zal bij temperaturen lager als 10 °C niet afdoende door harden.

**Verpakking:**

Units 0,5 kg, 1 kg, 2,5 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.

**Kleur:**

Component A	Transparant (wit/geel)
Component B	Transparant (bruin)

**Mengverhouding:**

Component A	100 gewichtsdelen
Component B	50 gewichtsdelen

Het geniet de voorkeur om gehele verpakkingen aan te maken. Indien gewenst kunnen kleinere hoeveelheden worden aangemaakt. Hiertoe dienen zowel de A als B component zorgvuldig afgewogen te worden in bovengenoemde verhoudingen.

**Houdbaarheid:**

Component A	24 maanden
Component B	24 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

**REINIGING GEREEDSCHAP**

Gereedschap kan worden gereinigd met PAKOR-REINIGINGSMIDDEL A, zolang de massa nog niet is doorgehard. Zorg hierbij voor voldoende ventilatie. Voor het reinigen van de pomp dient gebruik gemaakt te worden van PAKOR-Reinigingsmiddel WA.

**VERBRUIK**

Verbruiken zijn sterk afhankelijk van de scheurbreedte resp. holte die geïnjecteerd resp. gevuld moet worden. Belangrijk is dat bij het injecteren gewerkt wordt op de correcte wijze, zodat vulling van de scheur resp. van de ruimte een feit is.

Voor het uitvoeren van injectiewerken is een injectiehandboek bij PAKOR Bouwspecialiteiten verkrijgbaar. Hierin staat duidelijk omschreven hoe te injecteren voor het beste resultaat. Ook kan het handboek worden gedownload op de site [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl).

**VOORZORGEN**

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/of beschermende crèmes. Zie hiervoor ook de veiligheidsbladen van het product.

**VERWERKINGSCONDITIES**

Ondergrond temperatuur	Minimaal 15°C, maximaal + 40°C (*)
Luchttemperatuur	Minimaal 15°C, maximaal + 40°C (*)

(\*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

**PAKOR-Injectiehars T**

De potlife van 200 gram materiaal is ca. 120 minuten bij een temperatuur van 20 °C. Lagere temperaturen zullen leiden tot een langere potlife en hogere viscositeit. Hogere temperaturen zullen daarentegen leiden tot een kortere potlife en lagere viscositeit.

Het aanmaken van grotere hoeveelheden dan genoemde 200 gram zal tevens kunnen leiden tot een kortere potlife

**OPMERKINGEN**

Alle gegevens zijn gebaseerd op testen uitgevoerd in het laboratorium. Condities en afwijkende situaties op het werk kunnen ertoe leiden dat andere gegevens worden verkregen.

**TRANSPORT EN VEILIGHEID**

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

**KENNISGEVING**

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van PAKOR-Bouwspecialiteiten BV (PBS). PBS aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.