



TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION																			
<p>Nikkelstraat 6A/B 2984 AM Ridderkerk Postbus 424 2980 AK Ridderkerk Tel: +31-180-410888 E-Mail: info@pakor.nl</p>																			
<h2>PAKOR-Hechtlaag HT</h2>																			
KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none"> • <i>stuifvrij</i> • <i>Uitstekende aanhechting op vele ondergronden</i> • <i>eenvoudig aan te brengen</i> • <i>oplosmiddelvrij</i> • <i>Snel doorhardend</i> 																		
TOEPASSING	<p>PAKOR-Hechtlaag HT wordt toegepast als hechtlaag op stalen stortkokers, trechters en transportbanden die slijtvast betegeld worden met bijv. basalt of aluminiumoxide tegels die gezet worden in de PAKOR-LijmThix HT of bij vloersystemen die blootgesteld kunnen worden aan hogere temperaturen.</p>																		
SAMENSTELLING	<p>Oplosmiddelvrij, ongepigmenteerd en onge vuld tweecomponenten product op basis van gemodificeerde epoxyharsen</p>																		
EIGENSCHAPPEN	<table border="0"> <tr> <td>• Soortelijk gewicht</td> <td>ca. 1,05 kg/liter</td> </tr> <tr> <td>• Standaardkleuren</td> <td>transparant geelbruin</td> </tr> <tr> <td>• Druksterkte</td> <td>ca.85 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>• Treksterkte</td> <td>ca. 40 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>• Hechting Beton</td> <td>uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen . >1,5 N/mm². Staal > 11 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>• Potlife</td> <td>ca. 15 minuten bij 20 °C</td> </tr> <tr> <td>• Belastbaar</td> <td>Na 7 dagen vol belastbaar</td> </tr> <tr> <td>• HDT (Heat Distortion Temp)</td> <td>>100 °C</td> </tr> <tr> <td>• Vaste stofgehalte</td> <td>>99%</td> </tr> </table>	• Soortelijk gewicht	ca. 1,05 kg/liter	• Standaardkleuren	transparant geelbruin	• Druksterkte	ca.85 N/mm ²	• Treksterkte	ca. 40 N/mm ²	• Hechting Beton	uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen . >1,5 N/mm ² . Staal > 11 N/mm ²	• Potlife	ca. 15 minuten bij 20 °C	• Belastbaar	Na 7 dagen vol belastbaar	• HDT (Heat Distortion Temp)	>100 °C	• Vaste stofgehalte	>99%
• Soortelijk gewicht	ca. 1,05 kg/liter																		
• Standaardkleuren	transparant geelbruin																		
• Druksterkte	ca.85 N/mm ²																		
• Treksterkte	ca. 40 N/mm ²																		
• Hechting Beton	uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen . >1,5 N/mm ² . Staal > 11 N/mm ²																		
• Potlife	ca. 15 minuten bij 20 °C																		
• Belastbaar	Na 7 dagen vol belastbaar																		
• HDT (Heat Distortion Temp)	>100 °C																		
• Vaste stofgehalte	>99%																		
ONDERGROND- VOORBEHANDELING (BETON)	<p>De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn.</p> <p>Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm²) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm².</p>																		
ONDERGROND- VOORBEHANDELING (STAAL)	<p>Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspeters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R_z=75-100 µm aanwezig te zijn.</p>																		
VERWERKING	<p>Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding m.b.v. mechanische mengapparatuur. Kleine hoeveelheden tot 1 kg kunnen handmatig worden gemengd. Gemengd dient te worden tot een homogene structuur wordt bereikt. Hiertoe dient minimaal 3-4 minuten zorgvuldig gemengd te worden. Gemengd materiaal met roller, bokkenpoot of kwast in gelijkmatige laagdikte op de ondergrond aanbrengen.</p> <p>Tegelwerk: Voordat verdere bewerking plaats kan vinden dient de hechtlaag minimaal 2 uur gelegenheid gehad te hebben tot doorharding. De hechtlaag mag nog kleverig zijn. Vloerwandafwerking: Indien de hechtlaag toegepast wordt als hechtlaag voor een vloer- wandstelsysteem dient deze vol en zat ingestrooid te worden met vuurgedroogd zand 0.4-0.8 mm of dienen de overlagingstijden in acht genomen te worden.</p>																		
PRODUKTGEGEVENS	<p>Verpakking:</p> <p>Units 0,5 kg, 1 kg, 2,5 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.</p>																		



Nikkelstraat 6A/B
2984 AM Ridderkerk
Postbus 424
2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
E-Mail: info@pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

PAKOR-Hechtlaag HT

Kleur:

Component A Transparant (lichtgeel)
Component B Transparant (bruin)

Houdbaarheid:

Component A 24 maanden
Component B 24 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

REINIGING GEREEDSCHAP

Gereedschap kan worden gereinigd met PAKOR-REINIGINGSMIDDEL A, zolang de massa nog niet is doorgehard. Zorg hierbij voor voldoende ventilatie.

VERBRUIK

Ca. 1,05 kg/m²/mm. Gerekend moet worden op een laagdikte van ca. 0,20 mm per aangebrachte laag. De standaard opbouw voor een PAKOR systeem is:

Beton Ondergrondbehandeling
1e laag PAKOR-Hechtlaag HT, verbruik ca. 0,4 kg/m². Instrooien met zand 0.4-0.8 mm.

Hierna het verkozen PAKOR systeem

Staal Ondergrondbehandeling
1e laag PAKOR-Primer ZF, verbruik ca. 0,05 kg/m² (*)
2e laag PAKOR Hechtlaag HT, verbruik ca. 0,20 kg/m²
Hierna kan de betegeling in de PAKOR-Lijm Thix HT worden aangebracht

(*) Een laag PAKOR-Primer ZF is aan te bevelen indien niet binnen 3 uur na het stralen afgewerkt kan worden met de PAKOR-Hechtlaag S en hierna de vervolglagen binnen de juiste overlagingstijden zullen volgen.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

WACHTTIJDEN

Indien niet nat in nat gewerkt kan worden is het voor een goede aanhechting van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

Applicatie PAKOR-Systemen op PAKOR-Hechtlaag HT

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+3	12 uur	48 uur
+10	8 uur	24 uur
+20	4 uur	24 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc.

Voor PAKOR Reparatiemortels dient ten alle tijde een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Voor een goede aanhechting op de ondergrond is nat in nat werken noodzakelijk.

