

<p>Nikkelstraat 6A/B 2984 AM Ridderkerk Postbus 424 2980 AK Ridderkerk Tel: +31-180-410888 E-Mail: info@pakor.nl</p>	<p>TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION</p> <p>PAKOR-Hechtlaag HP</p>																		
<p>KENMERKEN</p>	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Stuifvrij</i> • <i>Vochtongevoelig</i> • <i>Uitstekende aanhechting op oude epoxy lagen</i> • <i>Perfecte aanhechting op staal en non ferro ondergronden</i> • <i>Eenvoudig aan te brengen</i> • <i>oplosmiddelvrij</i> • <i>Lange potlife</i> 																		
<p>TOEPASSING</p>	<p>PAKOR-HECHTLAAG HP wordt toegepast als hechtlaag voor ons uitgebreide programma aan PAKOR-Coating en Mortelsystemen. Het systeem is traag doorhardend waardoor langere overlagingstijden mogelijk worden. Verder is de hechtlaag bij uitstek geschikt als tussenlaag bij overlagingen van oude coatinglagen.</p>																		
<p>SAMENSTELLING</p>	<p>Oplosmiddelvrij, ongepigmenteerd tweecomponenten product op basis van gemodificeerde epoxyharsen</p>																		
<p>EIGENSCHAPPEN</p>	<table border="0"> <tr> <td>• Soortelijk gewicht</td> <td>ca. 1,05 kg/liter</td> </tr> <tr> <td>• Standaardkleuren</td> <td>transparant geelbruin</td> </tr> <tr> <td>• Druksterkte</td> <td>50 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>• Treksterkte</td> <td>20 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>• Hechting</td> <td>uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen .</td> </tr> <tr> <td> Beton</td> <td>>1,5 N/mm². Staal >13 N/mm².</td> </tr> <tr> <td>• Potlife</td> <td>ca. 60 minuten bij 23 °C</td> </tr> <tr> <td>• Belastbaar</td> <td>na 24 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar</td> </tr> <tr> <td>• Vaste stofgehalte</td> <td>>99%</td> </tr> </table>	• Soortelijk gewicht	ca. 1,05 kg/liter	• Standaardkleuren	transparant geelbruin	• Druksterkte	50 N/mm ²	• Treksterkte	20 N/mm ²	• Hechting	uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen .	Beton	>1,5 N/mm ² . Staal >13 N/mm ² .	• Potlife	ca. 60 minuten bij 23 °C	• Belastbaar	na 24 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar	• Vaste stofgehalte	>99%
• Soortelijk gewicht	ca. 1,05 kg/liter																		
• Standaardkleuren	transparant geelbruin																		
• Druksterkte	50 N/mm ²																		
• Treksterkte	20 N/mm ²																		
• Hechting	uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen .																		
Beton	>1,5 N/mm ² . Staal >13 N/mm ² .																		
• Potlife	ca. 60 minuten bij 23 °C																		
• Belastbaar	na 24 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar																		
• Vaste stofgehalte	>99%																		
<p>ONDERGROND- VOORBEHANDELING (BETON)</p>	<p>De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn.</p> <p>Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm²) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm².</p>																		
<p>ONDERGROND- VOORBEHANDELING (STAAL)</p>	<p>Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspetters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R_z=75-100 µm aanwezig te zijn.</p>																		
<p>VERWERKING</p>	<p>Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding m.b.v. mechanische mengapparatuur. Kleine hoeveelheden tot 1 kg kunnen handmatig worden gemengd. Gemengd dient te worden tot een homogene structuur wordt bereikt. Hiertoe dient minimaal 3-4 minuten zorgvuldig gemengd te worden. Gemengd materiaal met roller, bokkenpoot of kwast in gelijkmatige laagdikte op de ondergrond aanbrengen. Reparatiemortels kunnen in principe nat in nat verwerkt worden. Indien niet nat in nat gewerkt wordt dienen de overlagingstijden goed in acht genomen te worden. Door de trage doorharding kan het voorkomen dat de hechtlaag in het lagere temperatuurbereik na 48 uur nog licht kleverig aanvoelt. Applicatie van de volgende laag is zonder problemen mogelijk mits deze volgende laag eveneens gebaseerd is op oplosmiddelvrije epoxyharsen.</p>																		
<p>PRODUKTGEGEVENS</p>	<p>Verpakking:</p> <p>Units 0,5 kg, 1 kg, 2,5 kg, 5 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.</p>																		

Nikkelstraat 6A/B
2984 AM Ridderkerk
Postbus 424
2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
E-Mail: info@pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

PAKOR-Hechtlaag HP

Kleur:

Component A Transparant (lichtgeel)
Component B Transparant (geelbruin)

Houdbaarheid:

Component A 24 maanden
Component B 24 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

REINIGING GEREEDSCHAP

Gereedschap kan worden gereinigd met PAKOR-REINIGINGSMIDDEL A, zolang de massa nog niet is doorgehard. Zorg hierbij voor voldoende ventilatie.

VERBRUIK

Ca. 1,05 kg/m²/mm. Gerekend moet worden op een laagdikte van ca. 0,20 mm per aangebrachte laag. De standaard opbouw voor een PAKOR systeem is:

Beton Ondergrondbehandeling
1e laag PAKOR-Hechtlaag HP, verbruik ca. 0,3 kg/m²
Hierna het verkozen PAKOR systeem

Staal Ondergrondbehandeling
1e laag PAKOR-Primer ZF, verbruik ca. 0,05 kg/m² (*)
2e laag PAKOR Hechtlaag HP, verbruik ca. 0,20 kg/m²
Hierna het verkozen PAKOR-Systeem

(*) Een laag PAKOR-Primer ZF is aan te bevelen indien niet binnen 3 uur na het stralen afgewerkt kan worden met de PAKOR-Hechtlaag S en hierna de vervolglagen binnen de juiste overlagingstijden zullen volgen.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

WACHTTIJDEN

Indien niet nat in nat gewerkt kan worden is het voor een goede aanhechting van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

Applicatie PAKOR-Systemen op PAKOR-Hechtlaag HP

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	48 uur
+20	8 uur	36 uur
+30	4 uur	24 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc.

Voor PAKOR Reparatiemortels dient ten alle tijde een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Voor een goede aanhechting op de ondergrond is nat in nat werken noodzakelijk.



Nikkelstraat 6A/B
2984 AM Ridderkerk
Postbus 424
2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
E-Mail: info@pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

PAKOR-Hechtlaag HP

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities. Indien de laag PAKOR-Hechtlaag HP is ingestrooid met vuurgedroogd zand kan een overlagingstijd worden aangehouden van ca. 5 dagen. Los zand dient hierbij verwijderd te zijn en uiteraard dient de te behandelen ondergrond volledig schoon en droog te zijn

VOORZORGEN

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Zie hiervoor ook de veiligheidsbladen van het product.

VERWERKINGSCONDITIES

Ondergrond temperatuur	Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)
Luchttemperatuur	Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)

(*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 80% R.L.V.
----------------------------	---------------------

Dauwpunt	De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 10°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.
----------	--

Ondergrond vochtgehalte	Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbide methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.
-------------------------	--

CE MARKERING

De geharmoniseerde Europese standaard EN 13 813 „Troffelvloeren en gietvloeren - Gietmassa's - Eigenschappen en vereisten“ specificeert vereisten voor gietmassa's voor binnen gebruik van vloerconstructies. Structurele gietvloeren of coatings, bijvoorbeeld diegene die bijdragen aan het draagvermogen van de constructie, zijn uitgesloten van deze standaard. Zowel kunstharstvloeren als cementgebonden gietvloeren vallen onder deze specificatie. Ze moeten CE-gelabeld zijn per Annex ZA. 3, Tabel ZA. 1.1 of 1.5 en 3.3 en voldoen aan de vereisten van het gegeven mandaat van de Construction Products Directive (89/106).

TRANSPORT EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

KENNISGEVING

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van PAKOR-Bouwspecialiteiten BV (PBS). PBS aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.