



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

PAKOR-Hechtlaag 412

KENMERKEN

- *stuifvrij*
- *Uitstekende aanhechting op vele ondergronden*
- *eenvoudig aan te brengen*
- *Hoog chemisch resistent*
- *oplosmiddelvrij*
- *Snel doorhardend*

TOEPASSING

PAKOR-Hechtlaag 412 wordt toegepast als hechtlaag onder de PAKOR 412 systemen. Deze systemen worden toegepast in situaties waar een hoge chemische resistentie wordt verlangd.

SAMENSTELLING

Oplosmiddelvrij, ongepigmenteerd en onge vuld tweecomponenten product op basis van gemodificeerde epoxyharsen

EIGENSCHAPPEN

- Soortelijk gewicht ca. 1,05 kg/liter
- Standaardkleuren transparant geelbruin
- Druksterkte ca.80 N/mm²
- Treksterkte ca. 60 N/mm²
- Hechting uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen .
Beton >1,5 N/mm². Staal >10 N/mm²
- Potlife (150 gr. Mengsel) ca. 30 minuten bij 20 °C
- Belastbaar na ca. 8 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar
- Vaste stofgehalte >99%

**ONDERGROND-
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn.

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm²) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm².

**ONDERGROND-
VOORBEHANDELING (STAAL)**

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspetters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R_z=75-100 µm aanwezig te zijn.

VERWERKING

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding m.b.v. mechanische mengapparatuur. Kleine hoeveelheden tot 1 kg kunnen handmatig worden gemengd. Gemengd dient te worden tot een homogene structuur wordt bereikt. Hiertoe dient minimaal 3-4 minuten zorgvuldig gemengd te worden.

Gemengd materiaal met roller, bokkenpoot of kwast in **gelijkmatige laagdikte** op de ondergrond aanbrengen. Reparatiemortels kunnen in principe nat in nat verwerkt worden. Indien niet nat in nat gewerkt wordt dienen de overlagingstijden goed in acht genomen te worden.

PRODUKTGEGEVENS

Verpakking:

Units 0,5 kg, 1 kg, 2,5 kg, 5 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.

Kleur:

Component A	Transparant (lichtgeel)
Component B	Transparant (bruin)

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

PAKOR-Hechtlaag 412

REINIGING GEREEDSCHAP

Houdbaarheid:

Component A 24 maanden
Component B 24 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

Gereedschap kan worden gereinigd met PAKOR-REINIGINGSMIDDEL A, zolang de massa nog niet is doorgehard. Zorg hierbij voor voldoende ventilatie.

VERBRUIK

Ca. 1,05 kg/m²/mm. Gerekend moet worden op een laagdikte van ca. 0,20 mm per aangebrachte laag. De standaard opbouw voor een PAKOR systeem is:

Beton Ondergrondbehandeling
1e laag PAKOR-Hechtlaag 412, verbruik ca. 0,3 kg/m²
Hierna het verkozen PAKOR 412 systeem

Staal Ondergrondbehandeling
1e laag PAKOR-Primer ZF, verbruik ca. 0,05 kg/m² (*)
2e laag PAKOR Hechtlaag 412, verbruik ca. 0,20 kg/m²
Hierna het verkozen PAKOR 412 Systeem

(*) Een laag PAKOR-Primer ZF is aan te bevelen indien niet binnen 3 uur na het stralen afgewerkt kan worden met de PAKOR-Hechtlaag 412 en hierna de vervolglagen binnen de juiste overlagingstijden zullen volgen.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

WACHTTIJDEN

Indien niet nat in nat gewerkt kan worden is het voor een goede aanhechting van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

Applicatie PAKOR 412 Systemen op PAKOR-Hechtlaag 412

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	36 uur
+15	8 uur	24 uur
+20	6 uur	24 uur
+25	4 uur	24 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc.

Voor PAKOR Reparatiemortels dient ten alle tijde een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Voor een goede aanhechting op de ondergrond is nat in nat werken noodzakelijk.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities. Indien de laag PAKOR-Hechtlaag S is ingestrooid met vuurgedroogd zand kan een overlagingstijd worden aangehouden van ca. 5 dagen. Los zand dient hierbij verwijderd te zijn en uiteraard dient de te behandelen ondergrond volledig schoon en droog te zijn



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

PAKOR-Hechtlaag 412

VOORZORGEN

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Zie hiervoor ook de veiligheidsbladen van het product.

VERWERKINGSCONDITIES

Ondergrond temperatuur	Minimaal 8°C, maximaal + 20°C (*)
Luchttemperatuur	Minimaal 8°C, maximaal + 20°C (*)
(*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.	
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 80% R.L.V.
Dauwpunt	De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.
Ondergrond vochtgehalte	Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbid methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

CE MARKERING

De geharmoniseerde Europese standaard EN 13 813 „Troffelvloeren en gietvloeren - Gietmassa's - Eigenschappen en vereisten“ specificeert vereisten voor gietmassa's voor binnen gebruik van vloerconstructies. Structurele gietvloeren of coatings, bijvoorbeeld diegene die bijdragen aan het draagvermogen van de constructie, zijn uitgesloten van deze standaard. Zowel kunstharstvloeren als cementgebonden gietvloeren vallen onder deze specificatie. Ze moeten CE-gelabeld zijn per Annex ZA. 3, Tabel ZA. 1.1 of 1.5 en 3.3 en voldoen aan de vereisten van het gegeven mandaat van de Construction Products Directive (89/106).

TRANSPORT EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

KENNISGEVING

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van PAKOR-Bouwspecialiteiten BV (PBS). PBS aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.