

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

## TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

# PAKOR-GIETMASSA RE

### KENMERKEN

- **Zeer goed verwerkbaar**
- **Uitstekende mechanische eigenschappen**
- **Ongevoelig voor trillingen**
- **Krimprij**
- **Snel belastbaar**
- **Uitstekende hechting**
- **Betongrijs**

### TOEPASSING

De PAKOR-Gietmassa RE is een goed verwerkbaar gietmortel en specifiek ontwikkeld voor het ondergieten van zwaarbelaste roterende equipment, zoals pompen, compressoren, generatoren, motoren etc. De korrelopbouw maakt de PAKOR-Gietmassa geschikt voor ondergietingen van 10-70 mm.

- PAKOR-Gietmassa RE15 voor laagdikten van 5-20 mm
- PAKOR-Gietmassa RE25 voor laagdikten van 15-35 mm
- PAKOR-Gietmassa RE50 voor laagdikten van 25-70 mm

### SAMENSTELLING

Een oplosmiddelvrije 2 componenten gietmortel op basis van gemodificeerde epoxyharsen

### EIGENSCHAPPEN

- |                          |  |
|--------------------------|--|
| • soortelijk gewicht     | ca. 1,9 kg/liter   |
| • standaardkleuren       | betongrijs   |
| • slijtvastheid          | Uitstekend   |
| • Buigtreksterkte        | ca. 38 N/mm <sup>2</sup> bij 23 °C   |
| • Druksterkte            | ca. 100 N/mm <sup>2</sup> bij 23 °C  |
| • Treksterkte            | ca. 28 N/mm <sup>2</sup>   |
| • E-Modulus              | ca. 12000 N/mm <sup>2</sup> (trek)   |
| • bestandheid            | goede allround chemische bestandheid   |
| • hechting               | uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen. Breuk in beton. Staal > 10 N/mm <sup>2</sup> |
| • belastbaar             | na 12 uur belastbaar bij 23 °C   |
| • chemisch belastbaar    | na 7 dagen bij 23 °C   |
| • Thermische bestandheid | 50-55 °C (droog) en kortstondig 70°C (droog) (*)   |

(\*) LET OP: Deze waarden wijken af in het geval van een gelijktijdige chemisch belasting.

### ONDERGROND- VOORBEHANDELING (Staal)

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel  $R_z=75-100 \mu\text{m}$  aanwezig te zijn

### ONDERGROND- VOORBEHANDELING (BETON)

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Cementgebonden ondergronden dienen minimaal 28 dagen oud te zijn. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn.

Voor een goede aanhechting van de gietmassa is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm<sup>2</sup>) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### VERWERKING

Voeg B-Component, verharder, toe aan de A-Component, hars, (\*) en meng gedurende 3-4 minuten tot een homogeen grijs mengsel is verkregen. Hierna overgooien in een schone emmer en nogmaals mengen gedurende 1 minuut, zodat volledige menging van het product wordt verkregen. Hou bij het mengen het toerental op ca. 400 tpm. (aanbevolen mengequipment is BEBA menger type B6)

(\*) Meng de A-Component eerst op gedurende 30-60 seconden tot een homogene massa.



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

**PAKOR-GIETMASSA RE**

De gemengde gietmassa na menging ca. 2 minuten laten ontluften. Hierna kan direct uit het mengblik gegoten worden.

Indien gebruik gemaakt wordt van hulpbekistingen dienen deze voorzien te worden van PAKOR-Lossingslak of Lossingstape. Hierbij moet de bekisting volledig vloeistofdicht zijn. Lekkages laten zich niet eenvoudig stoppen en zullen veelal leiden tot een kwalitatief minder eindresultaat.

Voordat de gietmortel is doorgehard dient deze volledig onder het gewenste profiel afgewerkt te worden. Nabewerking van de doorgeharde massa is alleen mogelijk middels slijpen en/of schaven met diamantgereedschap.

**Laagdikten:**

De PAKOR-Gietmassa RE heeft een optimale viscositeit die leidt tot een perfecte vloeï. In situaties waar de gietmassa over een lang traject dient te stromen is het van belang dat er een situatie wordt gecreëerd, middels een hulbekisting of glijgoot, dat voldoende vloeistofdruk aanwezig is om de stromingsweerstand te overbruggen.

Indien grotere laagdikten ondergoten dienen te worden is ons advies om te werken in meerdere lagen.

**Luchtinsluiting:**

Bij het aan- of ondergieten van equipment dient zorgvuldig vermeden te worden dat luchtinsluitingen kunnen plaatsvinden. Er dient dan ook zodanig gegoten te worden dat bij het gieten de lucht voor de gietmassa uit gedreven wordt en er een mogelijkheid aanwezig is voor ontluftung. Verder moet er dusdanig gegoten worden dat na doorharding van de gietmortel een volledige ondergrouting van de equipment is verkregen. Advies is dan ook om de gietmassa tot minimaal 3-5 mm boven de onderzijde van de equipment aan te brengen.

**Bescherming gedurende doorharding:**

Na de applicatie dient de gietmassa door te harden gedurende een periode van 24 uur bij een temperatuur van 10 °C. In deze periode dient de ondergrouting beschermd te blijven tegen iedere vorm van mechanische belasting alsmede vocht. Lagere temperaturen kunnen deze doorhardingsperiode aanzienlijk verlengen. Doorhardingstemperaturen onder de 5 °C zijn niet toegestaan.

**Verwerkingstijden**

<b>Temperatuur</b>	<b>Tijd</b>
+10 °C	50-60 minuten
+20 °C	40-50 minuten
+30 °C	20-30 minuten

Indien wordt geconstateerd dat het materiaal in de emmer een viscositeitsverandering ondergaat dient men de verwerking van deze unit te staken om te voorkomen dat een onacceptabel eindresultaat wordt verkregen.

Voor een goede verwerkbaarheid is het van belang dat het materiaal op de juiste temperatuur is. De componenten dienen dan ook allen een minimaal gemeten temperatuur van minimaal 10 °C te hebben.





Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 - 2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

**PAKOR-GIETMASSA RE**

**VOORZORGEN**

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Bij gebruik van PAKOR-REINIGINGSMIDDEL A als reiniger: **vermijd open vuur** tijdens de verwerking en zorg altijd voor een **goede ventilatie**.

**VERWERKINGSCONDITIES**

Ondergrond temperatuur                      Minimaal 8°C, maximaal + 30°C (\*)  
Luchttemperatuur                                Minimaal 8°C, maximaal + 30°C (\*)

(\*)      Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Relatieve luchtvochtigheid                    Maximaal 80% R.L.V.

Dauwpunt                                        De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.

Ondergrond vochtgehalte                    Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbid methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

**CE MARKERING**

Zie hiervoor de laatst afgegeven prestatieverklaring van het product

**TRANSPORT EN VEILIGHEID**

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

**KENNISGEVING**

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van PAKOR-Bouwspecialiteiten BV (PBS). PBS aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.