

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

**PAKOR-Coating 50**

**KENMERKEN**

- *stuifvrij*
- *slijtvast*
- *eenvoudig aan te brengen*
- *oplosmiddelvrij*
- *allround chemisch resistent*
- *Mat/Zijdeglans uitstraling na doorharding*
- *waterdampdoorlatend*

**TOEPASSING**

PAKOR-COATING 50 wordt toegepast waar een **slijtvaste, vloeistofdichte en chemisch resistente, eenvoudig aan te brengen vloer- of wandafwerking** vereist is. Groot voordeel van de PAKOR-Coating 50 is dat deze dampdoorlatend is en hiervoor geschikt voor toepassing in situaties waar de vloer onderhevig kan zijn aan een (grond) waterdruk.

**SAMENSTELLING**

Oplosmiddelvrij, gepigmenteerd tweecomponenten product op basis van water emulgeerbare epoxyharsen

**EIGENSCHAPPEN**

- |                      |   |
|----------------------|---|
| • soortelijk gewicht | ca. 1,45 kg/liter   |
| • standaardkleuren   | 7005, 7032, 7035, 7038. Andere kleuren op aanvraag  |
| • slijtvastheid      | goed  |
| • bestandheid        | goede allround chemische bestandheid  |
| • hechting           | Uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen voorzien van PAKOR-Impregneer WD. Beton >1,5 N/mm <sup>2</sup> |
| • Potlife            | ca. 30 minuten bij 23 °C  |
| • belastbaar         | na 24 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar   |
| • Vaste stofgehalte  | >85%  |

**ONDERGROND-  
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Gat en scheuren vooraf repareren met PAKOR-REPARATIEMORTEL. Cementgebonden ondergronden dienen minimaal 10 dagen oud te zijn. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 10% zijn. Voordat de PAKOR-Coating 50 wordt aangebracht de ondergrond behandelen met PAKOR-Impregneer WD die afdoende gelegenheid tot doorharding heeft gehad. Verder dient het gehele oppervlak vrij te zijn van beschadigingen, gietgallen en/of luchtbellens aangezien deze tot zichtbare onregelmatigheden in het systeem kunnen leiden. Indien aanwezig dienen deze vooraf dichtgezet te worden met PAKOR Spachtellaag EP/XL of PAKOR-Underlayment SL/WD in het geval van een vloerafwerking.

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm<sup>2</sup>) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

**ONDERGROND-  
VOORBEHANDELING (STAAL)**

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspatters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R<sub>z</sub>=75-100 µm aanwezig te zijn.

**VERWERKING**

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding d.m.v. mechanische mengapparatuur. Eventueel kan 10% water als verdunning worden toegevoegd. Gemengd materiaal kan met roller of kwast in **gelijkmatige laagdikte** op de ondergrond worden aangebracht. Eventueel inzanden met vuur gedroogd zand 0,2 - 0,6 mm voor **antislip oppervlak**. De ingezande vloer afrollen met PAKOR-COATING 50 om overmatige vervuiling te voorkomen. Eventueel 2e laag aanbrengen na maximaal 48 uur. Bij een **langere wachttijd** de eerste laag opschuren, stofvrij maken en grondig afnemen met PAKOR-REINIGINGSMIDDEEL A. Airless spuiten van de coating is mogelijk. Gebruik hiervoor een geschikte eclecticische pomp van bv. Graco Mark VII of een pneumatische pomp Graco Extreme X72. Voor wandapplicaties is spuiten aan te bevelen.

De in deze datasheet vermelde gegevens zijn gebaseerd op jarenlange ervaring en naar beste geweten samengesteld. Aangezien het uiteindelijke resultaat echter mede bepaald wordt door factoren die buiten onze beoordeling vallen, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor op grond van deze datasheet vervaardigd werk.

The information given in this datasheet is based on our extensive experience and composed to our best knowledge. As the final results are influenced also by facts which are not under our control we cannot accept any responsibility for work carried out according to these data.



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

## TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

### PAKOR-Coating 50

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc

Applicatie PAKOR-Coating 50 op PAKOR-Coating 50.

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	48 uur
+20	8 uur	36 uur
+30	4 uur	24 uur
+35	4 uur	24 uur

Indien de maximale wachttijd is overschreden dient contact opgenomen te worden met de leverancier. Het overschrijden van de maximale wachttijd kan leiden tot aanhechtingsproblemen.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities. Indien de eerst laag PAKOR-Coating is ingestrooid met vuurgedroogd zand kan een overlagingstijd worden aangehouden van ca. 5 dagen. Los zand dient hierbij verwijderd te zijn en uiteraard dient het schoon en droog te zijn

#### Chemische belasting:

M.b.t. de chemische belastbaarheid is ons advies het systeem ca. 7 dagen te laten doorharden voor deze te belasten.

#### VOORZORGEN

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes.

#### VERWERKINGSCONDITIES

Ondergrond temperatuur                      Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (\*)  
Luchttemperatuur                                Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (\*)

(\*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Relatieve luchtvochtigheid                    Maximaal 85% R.L.V.

Dauwpunt                                        De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.

Ondergrond vochtgehalte                    Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 10% bedragen gemeten middels de calcium carbide methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

#### CE MARKERING

De geharmoniseerde Europese standaard EN 13 813 „Troffelvloeren en gietvloeren - Gietmassa's - Eigenschappen en vereisten“ specificeert vereisten voor gietmassa's voor binnen gebruik van vloerconstructies. Structurele gietvloeren of coatings, bijvoorbeeld diegene die bijdragen aan het draagvermogen van de constructie, zijn uitgesloten van deze standaard. Zowel kunstharshvloeren als cementgebonden gietvloeren vallen onder deze specificatie. Ze moeten CE-gelabeld zijn per Annex ZA. 3, Tabel ZA. 1.1 of 1.5 en 3.3 en voldoen aan de vereisten van het gegeven mandaat van de Construction Products Directive (89/106).



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

**PAKOR-Coating 50**

**TRANSPORT EN VEILIGHEID**

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

**KENNISGEVING**

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van PAKOR-Bouwspecialiteiten BV (PBS). PBS aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.